GUANTES DE NITRILO JUBA - 111801 ECO-NIT

Guante sin costuras de nailon/fibra lycra® recubierto de nitrilo foam microporoso.





NORMATIVA

CE
CAT.II

EN 388:2016+A1:2018
3121X

CARACTERÍSTICAS

- Muy ligero y flexible. Excelente destreza.
- Se adapta muy bien a la mano gracias a la fibra lycra®.
- Excelente agarre en superficies secas, húmedas, aceitadas o grasientas.
- Excelente transpirabilidad para largos periodos de uso.
- Disponible con blíster individual para punto de venta (H111801).
- Disponible totalmente recubierto para una mayor protección frente a líquidos y aceites (H111805).

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Automoción.
- Talleres mecánicos.
- Montaje de muebles.
- Logística y almacenes.
- Mantenimiento y montaje preciso.

MÁS INFORMACIÓN

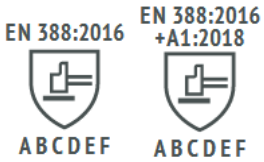
Materiales	Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje
Nitrilo	Rojo / Negro	Galga 15	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 pares/paquete 120 pares/caja

NORMATIF



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30