NITRILO JUBA - H111801 ECO-NIT

Luva de sem costura de fibra de nylon/Lycra® coberta com nitrilo foam microporoso.





NORMATIVO

CE CAT.II

EN 388:2016+A1:2018

3121X

CARACTERISTICAS

- Muito leve e flexível. Excelente destreza.
- Adapta-se muito bem à mão graças à fibra lycra®.
- Excelente aderência em superfícies secas, húmidas, oleadas e gordurosas.
- Excelente respirabilidade para longos períodos de utilização.
- Com blister reciclado individual para ponto de venda (H111801).
- Disponível totalmente revestida, proteção contra líquidos e óleos (H111805).

LUVAS DE TRABALHO RECOMENDADAS PARA:

- Industria automotiva.
- Oficina mecânica.
- Montagem de móveis.
- Logística e transporte.
- Manutenção e montagem precisa.

MAIS INFORMAÇÃO

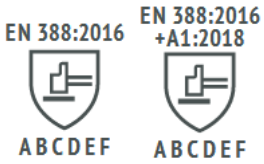
Materiais	Cor	Grosso	Comprimento	Tamanhos	Embalagem
Nitrilo	Vermelho / Preto	Galga 15	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 pares/pacote 120 pares/caixa

NORMATIVOS



A norma EN388:2003 passa a ser denominada EN388:2016, ano da sua revisão. O motivo da modificação deve-se às discrepâncias dos resultados entre laboratórios no ensaio de corte por lâmina, COUP TEST. Os materiais com níveis elevados de corte produzem nas lâminas circulares um efeito de embotamento que desvirtua o resultado.

A nova normativa foi publicada em novembro de 2016 e o anterior é de 2003. Durante estes 13 anos, tem havido uma grande inovação nos materiais para o fabrico das luvas de corte, o que obrigou a introduzir mudanças nos ensaios para poder medir com maior rigor os níveis de proteção.



A - Resistência à abrasão (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Resistência ao corte por lâmina (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Resistência ao rasgo (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Resistência à perfuração (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Corte por objetos afiados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Teste de impacto cumpre/não cumpre (É opcional. Se cumprir, coloca-se P)

+A1:2018 - Muda o tecido de algodão empregue A B C D E F no ensaio de corte (segundo dígito).

Em388:2016 níveis de desempenho	1	2	3	4	5
6.1 resistência à abrasão (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistência ao corte por lâmina (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistência ao rasgamento (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistência à perfuração (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 níveis de desempenho	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistência ao corte (newtons)	2	5	10	15	22	30