GUANTES DE NITRILO JUBA - 116161 ECO-NIT

Guante de Nylon sin costuras recubierto de nitrilo estanco en la palma



NORMATIVA

CE CAT.II

EN 388:2016+A1:2018
2121X

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Envasado de alimentos
- Hostelería
- Reparación y engrasado de maquinaria en la industria alimentaria

CARACTERÍSTICAS

- Nitrilo de calidad extra
- Excelente agarre en ambientes secos, húmedos y aceitosos
- Proporciona un gran confort, ergonomía y transpirabilidad
- Apto para el contacto con alimentos acuosos, alcohólicos y lácteos pero no apto para el uso con alimentos ácidos
- Certificado con el STANDARD 100 by OEKO-TEX® libre de sustancias nocivas.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Nitrilo	Azul cielo	Galga 13	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL	10 pares/paquete 120 pares/caja

JUBA© PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.
Avenida Logroño 29-31, 26250 Santo Domingo de la Calzada, La Rioja (España)
Tel. (+34) 941 340 885 · info@juba.es · www.jubappe.com

NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

EN 388:2016



ABCDEF

EN 388:2016 +A1:2018



ABCDEF

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	**100**	**500**	**2000**	**8000**	**-**
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	**1,2**	**2,5**	**5**	**10**	**20**
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	**10**	**25**	**50**	**75**	**-**
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	**20**	**60**	**100**	**150**	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30