

Descripción

SP350 es un adhesivo de tecnología de polímero híbrido, de reticulación neutra, con una muy alta viscosidad, monocomponente y con alto módulo de elasticidad. La reticulación se produce por absorción de la humedad.

Cobertura

EL **SP350** está disponible en cartuchos de 310 ml y en bolsas de 400 o 600 ml.

Embalaje

| Código | Color | Unidad/Caja | Cajas/Palet |
|--------|-----------------|------------------------|-------------|
| 395677 | Blanco RAL 9003 | 12 cartuchos de 310 ml | 100 |
| 395678 | Blanco RAL 9003 | 20 bolsas de 400 ml | 45 |
| 342614 | Blanco RAL 9003 | 20 bolsas de 600 ml | 30 |
| 395680 | Negro | 12 cartuchos de 310 ml | 1 |

Información técnica

| Características | Normas | Valores |
|--|-------------|--|
| Densidad | DIN 52451-A | 1,5 |
| Consistencia | | Tixotrópico |
| Tiempo de formación de piel 1)2) | | 15 min |
| Velocidad de polymerización 1)2) | | 3,5 mm/24 h |
| Dureza Shore A | DIN 53505 | 55 |
| Módulo de elasticidad al 100% | DIN 53504 | 1,5 N/mm ² |
| | S2 | |
| Resistencia a la tracción | DIN 53504 | 3 N/mm ² |
| | S2 | |
| Alargamiento hasta la rotura | DIN 53504 | 470% |
| | S2 | |
| Propiedad de estiramiento y recuperación | EN ISO 7389 | 60% |
| Temperatura de aplicación | | +5 °C a +40 °C |
| Resistencia a la temperatura | | -40 °C a +90 °C |
| Almacenamiento | | 12 meses |
| Conservación | | En su embalaje original cerrado, en un lugar fresco y seco, entre +5 °C y +25 °C |

1) a +23 °C y 50% de humedad relativa

2) realizar una aplicación a una temperatura inferior a +5 °C puede alterar los tiempos y la calidad de piel, del secado o de la polymerización

Preparación

- En caso de aplicación mediante una pistola de aire comprimido, no puede emplearse una presión superior a 3 bares.
- Los soportes tienen que ser sólidos y estar limpios de polvo y de grasa, así como de agentes antiadherentes.
- Utilice el limpiador illbruck **AT160** para limpiar los soportes no absorbentes.
- Se recomienda realizar ensayos previos sobre los soportes pintados o frágiles.



SP350

HIGH TACK PRO

Cola Híbrida Tack Inmediato



- Aplicación en cordón mediante pistola manual o neumática.
- Ponga en contacto los soportes que se deben montar antes de que acabe el tiempo de formación de piel.
- Las resistencias mecánicas óptimas se obtienen después de la reticulación completa del adhesivo.
- Al adherir piezas de grandes dimensiones, es preferible aplicar cordones múltiples de 10 mm de diámetro como máximo, con el fin de favorecer la circulación de aire.

Ventajas

- Tack inmediato.
- Alta viscosidad.
- Permanentemente elástico.
- Sin olor, sin disolvente y libre de isocianatos.
- Rápida.
- Para interior y exterior.
- Producto tixotrópico.
- Puede pintarse después de curado.

SP350**HIGH TACK PRO****Cola Híbrida Tack Inmediato****Consejos de Aplicación**

SP350 es adecuado especialmente para:

- Adhesión que requiere una alta sujeción inicial (vertical, techo, etc.)
- Unión de escuadras en ángulos de carpintería de aluminio
- Adhesión de paneles acústicos

Limpieza

- El adhesivo **SP350** aún fresco se retira con la ayuda del limpiador illbruck **AT160**.
- Una vez que la silicona se ha endurecido, deberá utilizar medios mecánicos para su limpieza (por ejemplo cuchillas de afeitar o métodos abrasivos).

A tener en cuenta

- Los adhesivos híbridos reticulan al contacto de la humedad del aire, por lo que no se pueden utilizar en un lugar cerrado herméticamente.
- **SP350** permite realizar adhesiones flexibles y estancas en interiores o en exteriores a una muy alta resistencia mecánica, con una excelente adherencia sobre numerosos soportes, incluso húmedos (no chorreantes): vidrio, aluminio (bruto y anodizado), PVC rígido, cinc, poliestireno expandido, hierro, acero (inoxidable y galvanizado), latón, cobre, hormigón, madera, etc.
- En algunos soportes no porosos, se aconseja comprobar antes la buena adherencia. En este caso, la limpieza previa de las superficies con el limpiador **AT160** puede favorecer la adherencia del producto.
- No utilizar en acuarios ni en juntas bajo el agua.
- La tecnología híbrida no es idónea para el uso en soportes como el cobre y el latón por las altas temperaturas que puede alcanzar el sustrato.

Servicio Técnico

CPG Iberia tiene un experimentado Servicio Técnico, el cual, le ofrecerá asistencia en cualquier consulta de producto que requiera. Para una información más detallada, servicio de consejo, por favor llame a nuestro Servicio de Atención al Cliente +34 937 197 005

Garantía

Los productos de CPG Iberia están fabricados bajo las más estrictas normativas de calidad. Cualquier producto que

haya sido aplicado de acuerdo con las instrucciones y recomendaciones de tremco illbruck y se demuestre que no ha funcionado correctamente, será sustituido sin cargo alguno. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este documento aunque se publique de buena fe y se considere correcto. CPG Europe se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de desarrollo y mejora continua de la Compañía.

Salud y precauciones de seguridad

- Guardar fuera del alcance de los niños.
- Evite el contacto con la piel y los ojos.
- Para obtener información adicional, ver la ficha de datos de seguridad.

Certificados

info.es@cpg-europe.com
www.illbruck.com/es_ES



**Construction
Products Group
Europe**

Tremco CPG Iberia SLU
 Delegación España y Portugal
 Ronda Maiols, 1
 Edificio BMC. Local 135-137
 T: +34 9 37 19 70 05
 08192 Sant Quirze del Vallès
 Barcelona • España
 F: +34 937 197 499