

## Descripción

La **SP030** es un sellador adhesivo híbrido versátil de alta calidad tecnológica, de reticulación neutra, monocomponente y con alto módulo de elasticidad. Libre de silicona e isocianatos. Su reticulación se efectúa por absorción de la humedad. De transparencia absoluta es ideal para la realización de pegados invisibles entre materiales. (Ideal para el pegado de cristal con cristal).

## Cobertura

EL **SP030** está disponible en cartuchos de 310 ml o en bolsas de 400 o 600 ml.

## Embalaje

| Código | Color        | Unidad/Caja            | Cajas/Palet |
|--------|--------------|------------------------|-------------|
| 377998 | Transparente | 12 cartuchos de 310 ml | 100         |
| 380634 | Transparente | 20 bolsas de 400 ml    | 45          |

## Información técnica

| Características                                            | Normas        | Valores                                                                          |
|------------------------------------------------------------|---------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Densidad                                                   | DIN 52 451-A  | 1,04                                                                             |
| Consistencia                                               |               | Tixotrópico                                                                      |
| Tiempo de formación de piel (a 23 °C y con un 50% de H.R.) |               | de 5 a 10 min                                                                    |
| Velocidad de reticulación (a 23 °C y con un 50% de H.R.)   |               | después de 24 h: aproximadamente 4 mm                                            |
| Dureza Shore A                                             | DIN 53 505    | 30                                                                               |
| Módulo de elasticidad al 100%                              | EN 28 340     | 0,65 N/mm <sup>2</sup>                                                           |
| Resistencia a la tracción                                  | DIN 53 504 S2 | 2 N/mm <sup>2</sup>                                                              |
| Temperatura de aplicación                                  |               | +5 °C a +40 °C                                                                   |
| Resistencia a la temperatura                               |               | de -40 °C a +80 °C                                                               |
| Conservación                                               |               | En su embalaje original cerrado, en un lugar fresco y seco, entre +5 °C y +25 °C |
| Almacenamiento                                             |               | 12 mese                                                                          |

## Preparación

- En caso de aplicación mediante una pistola de aire comprimido, no se puede emplear una presión superior a 3 bares.
- Los soportes tienen que estar limpios, secos y libres de polvo, de grasa y de agentes antiadherentes.



## SP030

### Cola híbrida cristal



**SP030** está indicado para unir, de forma transparente, flexible y estanca, el vidrio y otros materiales, como el acero y el aluminio anodizado y bruto, ejemplos:

- Estanqueidad de los cortes de inglete.
- Adhesión invisible entre los materiales (vidrio sobre vidrio).
- Resistente a los choques y a las vibraciones.
- Adhesión sometida a dilataciones importantes entre dos materiales.

### Ventajas

- Transparencia absoluta.
- Permanentemente elástico.
- Sin olor, sin disolvente y libre de isocianatos.
- Rápida.
- Producto tixotrópico.
- Puede pintarse después de curado.

### Consejos de Aplicación

- Aplicación en cordón mediante pistola manual o neumática.
- Ponga en contacto los soportes que se deben montar antes de que acabe el tiempo de formación de piel.
- Las resistencias mecánicas óptimas se obtienen después de la reticulación completa del adhesivo.
- Al adherir piezas de grandes dimensiones, es preferible aplicar cordones múltiples de 10 mm de diámetro como máximo, con el fin de favorecer la circulación de aire.
- En algunos soportes, como el PMMA, el PVC rígido, el cobre o el latón, se aconseja comprobar antes la buena adherencia. En este caso, puede ser útil aplicar previamente la imprimación **AT120**.

### Limpieza

Sobre el producto aún fresco, utilice el limpiador biodegradable **AA409**. Una vez que el adhesivo ha reticulado, solo se puede limpiar con medios mecánicos (abrasión, cúter, etc.).

### A tener en cuenta

- Los adhesivos híbridos reticulan al contacto de la humedad del aire, por lo que no se pueden utilizar en un lugar cerrado herméticamente.
- No se puede utilizar en acristalamientos exteriores encolados, acristalamientos exteriores apoyados ni acuarios.
- La tecnología híbrida no es idónea para el uso en soportes como el cobre y el latón por las altas temperaturas que puede alcanzar el sustrato.

### Salud y precauciones de seguridad

- Los adhesivos híbridos reticulan al contacto de la humedad del aire, por lo que no se pueden utilizar en un lugar cerrado herméticamente.
- No se puede utilizar en acristalamientos exteriores encolados, acristalamientos exteriores apoyados ni acuarios.

### Certificados



#### Servicio Técnico

tremco illbruck tiene un experimentado Servicio Técnico, el cual, le ofrecerá asistencia en cualquier consulta de producto que requiera. Para una información más detallada, servicio o consejo, por favor llame a nuestro Servicio de Atención al Cliente +34 937 197 005

#### Garantía

Los productos de tremco illbruck están fabricados bajo las más estrictas normativas de calidad. Cualquier producto que

haya sido aplicado de acuerdo con las instrucciones y recomendaciones de tremco illbruck y se demuestre que no ha funcionado correctamente, será sustituido sin cargo alguno. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este documento aunque se publique de buena fe y se considere correcto. tremco illbruck Group se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de desarrollo y mejora continua de la Compañía.



**tremco illbruck SLU**  
 Delegación España y Portugal  
 Ronda Maiols, 1  
 Edificio BMC. Local 135-137  
 T: +34 9 37 19 70 05  
 08192 Sant Quirze del Vallès  
 Barcelona • España  
 F: +34 937 197 499

info.es@tremco-illbruck.com  
 www.tremco-illbruck.es