illbruck WD015/WD115
Madera exterior D4

Descripción
WD015 es una cola con base de PVAc (acetato de polivinilo) en dispersión, a la que se añade un agente endurecedor incoloro WD115, con base de cloruro de aluminio . Este sistema de dos componentes esta destinado a la realización de encolados resistentes al agua . Producto de clase D4 clasificado según la norma EN 204.

Campo de aplicación
WD015/WD115 se utilizan para el montaje de puertas, ventanas, paneles y elementos sándwich en madera blanda, madera dura o exóticos, así como de unión de paneles laminados, cola fría, caliente en alta frecuencia, mortajas, ensamblaje, juntas y el sellado de ventanas.

Ventajas
- Clasificación según la norma europea Euro D4 EN 204
- Alta adhesión
- Película adhesiva transparente después del secado
- Película adhesiva y elástica
- Ideal para máquinas de encolado

Presentación
- WD015: Cubo de 9,5 kg.
- WD115: Botella de 0,5 kg.



Foto provisional y no contractual.

Información técnica

Características	Valores
Base	dispersión PVAc, solución de cloruro de aluminio
Adición del endurecedor	5% (en peso) del endurecedor WD115
Densidad de la mezcla	aprox. 1,12
pH	de la mezcla : aprox.3 / del endurecedor : aprox. 1
Tiempo de montaje una vez abierto	5 - 10 minutos, dependiendo del espesor de la película
Vida de la mezcla	• a +20°C : 1 semana • a partir de +20°C la duración se reduce
Consistencia de la mezcla	Viscosidad media
Viscosidad a +20°C según la norma Broofiled RVT Br.6/20 tr/min	• WD015 : 15.000 + 2.000 mPa.s • WD015 + WD115 : aprox. 10.000 mPa.s
Consumo	150 - 200 g/m²
Temperatura ideal de aplicación	entre +18°C y +20°C
Rendimiento máximo	después de aprox. 7 días a +20°C
Conservación	En su embalaje original, cerrado y almacenado en un lugar fresco y seco, entre +5°C y +25°C
Almacenamiento	• WD015 : 6 meses • WD115 : 12 meses

illbruck WD015/WD115

Tremco illbruck S.A.S
Valparc – Oberhausbergen
CS73003 – 67033 Strasbourg Cedex 2
Tél. +33 (0) 971 00 8000
Fax +33 (0) 3/88103081
info-fr@tremco-illbruck.com · www.tremco–illbruck.fr

Preparación

Las superficies a unir deben estar limpias, secas y libres de polvo y grasa. Para obtener un rendimiento óptimo, el contenido de humedad de la madera no debe exceder de 8-12% para interior y 10-15% para la fabricación de cuartones de ventana.

Preparación de la mezcla

- Encolados de general: WD015 +5% en peso del endurecedor WD115
- Encolados de alta frecuencia: WD015 +6% en peso del endurecedor WD115.

La mezcla debe llevarse a cabo utilizando un taladro con agitador / dispersador.

Aplicación

WD015 + WD115 se puede aplicar con brocha, espátula, rodillo de goma o una máquina de encolado.
Las herramientas de aplicación deben ser de acero inoxidable o de plástico.
La temperatura ideal de aplicación esta comprimida entre +18 °C y +20 °C. No aplicar por debajo de 10 °C.
Por regla general, un simple encolado será suficiente (peso promedio de 120-200 g / m^2), en el caso de maderas de difícil encolado (dureza elevada), se recomienda aplicar el doble de adhesivo para aumentar la resistencia del conjunto.
La cola no debe entrar en contacto con el hierro para evitar manchas o decoloración.
La madera y sus derivados son productos naturales, algunas substancias pueden en concreto, en contacto con el adhesivo pueden tener
reacciones provocando manchas o decoloración.

Prensado

Prensado: 0,4 a 1,0 N / mm^2
Tiempo de prensado: mínimo

- Adhesión de juntas.
- +20 °C : 20 minutos mínimo
- precalentado (+50 °C): mínimo 8 minutos *
- Las superficies de unión (laminado)
- 20 °C: 30 minutos mínimo
- 50 °C: 6 minutos mínimo

* Puede variar dependiendo de la temperatura ambiente, la humedad de la madera o de aire y el tipo de madera.

Limpieza

Si la cola está todavía húmeda se puede eliminar con agua. Una vez formada una película seca, únicamente utilizar medios mecánicos que permitan la limpieza.

Precauciones de seguridad

Manténgalo fuera del alcance de los niños. Evite el contacto con la piel y los ojos. Para más información, consulte la Ficha de Datos de Seguridad.

Servicio

Nuestro equipo de técnicos se encuentra a su entera disposición para ofrecerle cualquier información adicional.

Nota
Los datos que aparecen en este documento tienen carácter meramente informativo. Dado que los procedimientos de uso y aplicación escapan a nuestro control, y habida cuenta de la diversidad de materiales utilizados, se recomienda vivamente realizar pruebas específicas. Las indicaciones y recomendaciones que se ofrecen en este documento no implican ninguna responsabilidad en los resultados de aplicación. Las condiciones de responsabilidad y garantía por causa e importe se rigen por nuestras condiciones generales de venta, entrega y legislación. Al redactar el presente documento, todas las indicaciones se basan en los datos actuales de desarrollo técnico, así como en nuestra experiencia.
Estado de los datos técnicos a 07/08. El fabricante se reserva el derecho de modificación.