

FORMULA STANDARD

Principales ventajas

Batería con tapa sellada y filtro anti-llamas

Aleación de rejillas plomo-calcio, sin mantenimiento

Cumple los requisitos de pieza de recambio equivalente de los OE
Gran potencia de arranque
Relación calidad precio inmejorable

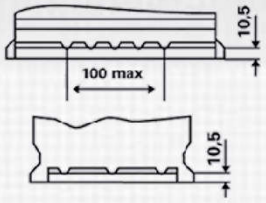
Para más información, visite www.dilusur.com

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS	
Código Europeo (ETN):	
N° articulo:	010,8,FSTD7564
Referencia Comercial:	FSTD75
Código de barras:	8416000702585
Código UK:	100
Unidad de embalaje:	1
Unidades por palet:	48

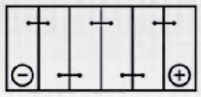
INFORMACIÓN TÉCNICA			
Tensión [V]:	12	**Sujeción:**	B13
Capacidad de batería [Ah]:	70	**Esquema:**	0
Corriente de prueba en frío, NE [A]:	640	**Tipo de borne:**	1
Longitud [mm]:	278	**Tamaño de la carcasa:**	T6/LBN3
Ancho [mm]:	175	**Peso llena y cargada (kg):**	16,00
Altura [mm]:	175		

PLANOS

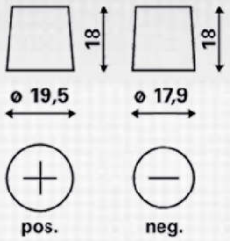
B13



0



1



Dilusur, s.l.