

FORMULA STANDARD



FORMULA STANDARD

Principales ventajas



Batería con tapa sellada y filtro anti-llamas



Aleación de rejillas plomo-calcio, sin mantenimiento



Cumple los requisitos de pieza de recambio equivalente de los OE

Gran potencia de arranque

Relación calidad precio inmejorable

Para más información, visite www.dilusur.com

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

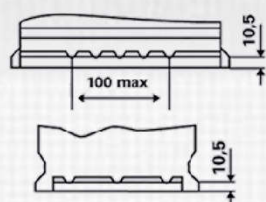
Código Europeo (ETN):	
Nº artículo:	010,8,FSTD7564
Referencia Comercial:	FSTD75
Código de barras:	8416000702585
Código UK:	100
Unidad de embalaje:	1
Unidades por palet:	48

INFORMACIÓN TÉCNICA

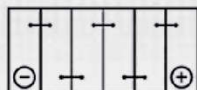
Tensión [V]:	12	Sujeción:	B13
Capacidad de batería [Ah]:	70	Esquema:	0
Corriente de prueba en frío, NE [A]:	640	Tipo de borne:	1
Longitud [mm]:	278	Tamaño de la carcasa:	T6/LBN3
Ancho [mm]:	175	Peso llena y cargada (kg):	16,00
Altura [mm]:	175		

Dilusur, s.l.

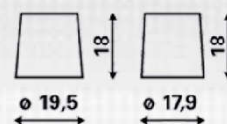
B13



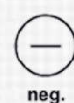
0



1



pos.



neg.

Dilusur,s.l.