

FORMULA STANDARD



FORMULA STANDARD

Principales ventajas



Batería con tapa sellada y filtro anti-llamas



Aleación de rejillas plomo-calcio, sin mantenimiento



Cumple los requisitos de pieza de recambio equivalente de los OE

Gran potencia de arranque

Relación calidad precio inmejorable

Para más información, visite www.dilusur.com

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

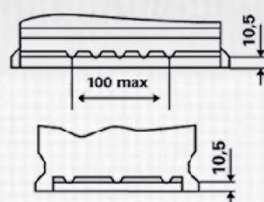
Código Europeo (ETN):	
Nº artículo:	010,8,FSTD6047
Referencia Comercial:	FSTD60
Código de barras:	8416000702585
Código UK:	065
Unidad de embalaje:	1
Unidades por palet:	63

INFORMACIÓN TÉCNICA

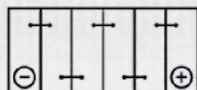
Tensión [V]:	12	Sujeción:	B13
Capacidad de batería [Ah]:	55	Esquema:	0
Corriente de prueba en frío, NE [A]:	470	Tipo de borne:	1
Longitud [mm]:	242	Tamaño de la carcasa:	T5/LNB2
Ancho [mm]:	175	Peso llena y cargada (kg):	13,27
Altura [mm]:	175		

Dilusur, s.l.

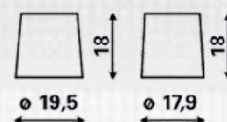
B13



0



1



pos.



neg.

Dilusur,s.l.