

FORMULA STANDARD

Principales ventajas

Batería con tapa sellada y filtro anti-llamas

Aleación de rejillas plomo-calcio, sin mantenimiento.

Cumple los requisitos de pieza de recambio equivalente de los OE
Gran potencia de arranque
Relación calidad precio inmejorable

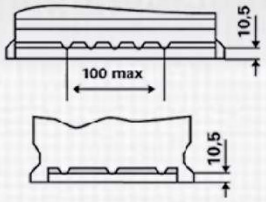
Para más información, visite www.dilusur.com

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS	
Código Europeo (ETN):	
N° articulo:	010,8FSTD4536
Referencia Comercial:	FSTD45
Código de barras:	4016987119389
Código UK:	063
Unidad de embalaje:	1
Unidades por palet:	72

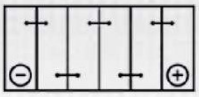
INFORMACIÓN TÉCNICA			
Tensión [V]:	12	**Sujeción:**	B13
Capacidad de batería [Ah]:	41	**Esquema:**	0
Corriente de prueba en frío, NE [A]:	360	**Tipo de borne:**	1
Longitud [mm]:	207	**Tamaño de la carcasa:**	T4/LBN1
Ancho [mm]:	175	**Peso llena y cargada (kg):**	10,68
Altura [mm]:	175		

PLANOS

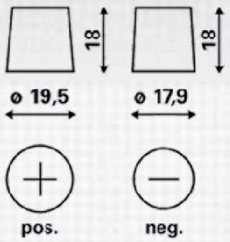
B13



0



1



Dilusur, s.l.