

FORMULA STANDARD



FORMULA STANDARD

Principales ventajas



Batería con tapa sellada y filtro anti-llamas



Aleación de rejillas plomo-calcio, sin mantenimiento.



Cumple los requisitos de pieza de recambio equivalente de los OE
Gran potencia de arranque
Relación calidad precio inmejorable

Para más información, visite www.dilusur.com

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

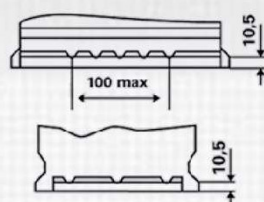
Código Europeo (ETN):	
Nº artículo:	010,8FSTD4536
Referencia Comercial:	FSTD45
Código de barras:	4016987119389
Código UK:	063
Unidad de embalaje:	1
Unidades por palet:	72

INFORMACIÓN TÉCNICA

Tensión [V]:	12	Sujeción:	B13
Capacidad de batería [Ah]:	41	Esquema:	0
Corriente de prueba en frío, NE [A]:	360	Tipo de borne:	1
Longitud [mm]:	207	Tamaño de la carcasa:	T4/LBN1
Ancho [mm]:	175	Peso llena y cargada (kg):	10,68
Altura [mm]:	175		

Dilusur, s.l.

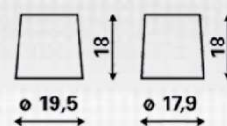
B13



0



1

**Dilusur,s.l.**