VARTA



PROMOTIVE EFB

Principales ventajas

Made in Germany

Rejilla PowerFrame® patentada para la máxima potencia de arranque, una recarga rápida y mayor resistencia a la corrosión.

Cumple todos los criterios originales del fabricante de vehículos comerciales.

Para más información, visite www.varta-automotive.com

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS	
Código Europeo (ETN):	740 500 120
N° articulo:	740 500 120 E65 2
Referencia Comercial:	C40
Código de barras:	4016987149065
Código UK:	625EFB
Unidad de embalaje:	1
Unidades por palet:	0

INFORMACIÓN TÉCNICA			
Tensión [V]:	12	**Sujeción:**	B00
Capacidad de batería [Ah]:	240	**Esquema:**	3
Corriente de prueba en frío, NE [A]:	1200	**Tipo de borne:**	1
Longitud [mm]:	518	**Tamaño de la carcasa:**	C
Ancho [mm]:	276	**Peso llena y cargada (kg):**	59,77
Altura [mm]:	242		

PRINCIPALES VENTAJAS

VIDA ÚTIL UN 40% MÁS LARGA
que la de cualquier otra batería

RESISTENCIA SUPERIOR A LAS VIBRACIONES

MADE IN GERMANY
fabricada siguiendo las normas de calidad más estrictas

REPUESTO ORIGINAL
los principales fabricantes confían en este producto

LA REFERENCIA TECNOLÓGICA PARA VEHÍCULOS COMERCIALES PROMOTIVE EFB

ELEMENTO MEZCLADOR

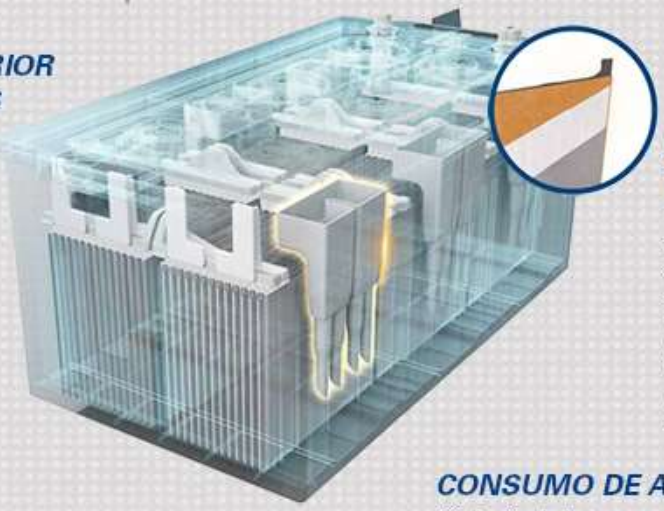
El elemento mezclador desarrollado en exclusiva por VARTA® optimiza la aceptación de la carga y prolonga la vida útil de la batería al reducir en gran medida laestratificación del ácido. El elemento mezclador utiliza el movimiento natural del vehículo en este proceso.

MAYOR CICLO DE VIDA

Beneficiese de una vida útil considerablemente más larga que con las baterías convencionales.

RESISTENCIA SUPERIOR A LAS VIBRACIONES

Los soportes moldeados por inyección y la fijación adicional de los conectores resisten incluso las condiciones más extremas en la carretera. De este modo se previene el desprendimiento de placas y la rotura de conectores, los cuales se mantienen firmemente fijados. Esta innovadora tecnología satisface los requisitos más exigentes de los Primeros Equipos aplicables a la instalación en el extremo del bastidor.



MODERNA TECNOLOGÍA EFB

Un separador de malla permeable, elemento adicional de poliéster, y el separador adherido garantizan una excelente adhesión de la rejilla a la masa. Este mantiene el material activo dentro de la placa e impide que se desprenda. El resultado es una vida útil más larga que con las baterías convencionales.

CONSUMO DE AGUA MUY REDUCIDO

El diseño de la tapa con sistema de laberinto fueespecialmente desarrollado por VARTA® y ofrece una protección del 100% frente a vuelcos, incluso con una inclinación de 90°.