

PROMOTIVE BLUE

Principales ventajas

- Diseñada para vehículos comerciales de alto rendimiento con una demanda de energía estándar
- Su tecnología de equipamiento original (OE) mejorada y su mínimo consumo de agua le permite conseguir un gran ahorro en el coste total de propiedad
- Cumple los requisitos de la norma EN (norma EN 3 y resistencia a las vibraciones V2)

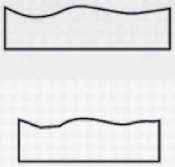
Para más información, visite www.varta-automotive.com

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS	
Código Europeo (ETN):	670 103 100
N° articulo:	670 103 100 A73 2
Referencia Comercial:	M8
Código de barras:	4016987128862
Unidad de embalaje:	1
Unidades por palet:	21

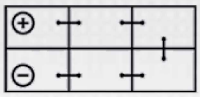
INFORMACIÓN TÉCNICA			
Tensión [V]:	12	**Sujeción:**	B00
Capacidad de batería [Ah]:	170	**Esquema:**	3
Corriente de prueba en frío, NE [A]:	1000	**Tipo de borne:**	1
Longitud [mm]:	513	**Tamaño de la carcasa:**	B
Ancho [mm]:	223	**Peso llena y cargada (kg):**	44,200
Altura [mm]:	223		

PLANOS

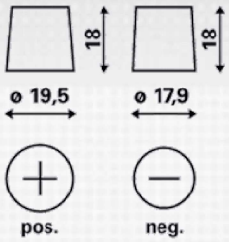
B00



3



1



SISTEMA DE LABERINTO EN LA TAPA





Desgasificación central

La desgasificación central integrada en la tapa con sistema de laberinto proporciona una evacuación segura de los gases generados, mientras que la protección contra corriente de retorno protege la batería de chispas y llamas.

3 Protección contra corriente de retorno

4 Desgasificación central

A prueba de vuelcos

El diseño único de la tapa con sistema de laberinto de todas las baterías Promotive Silver y Promotive blue proporciona una protección del 100% frente a vuelcos, incluso con una inclinación de 90°.

1 El vapor de agua se condensa en la tapa de la batería

2 el diseño de la tapa con sistema de laberinto garantiza que el agua regrese a la batería con toda seguridad.

Tapones de seguridad

Los robustos tapones de seguridad funcionan como un rompeolas en el interior de la batería, garantizando la máxima protección contra escapes incluso aunque estén sometidos a fuertes vibraciones.



Tecnología de Calco/Piata

La tecnología de calcio/plata proporciona reservas de fuerza inagotables para todos los desafíos. La aleación de la rejilla, única en Europa, consistente en una rejilla positiva de calcio/plata y una rejilla negativa de calcio, reduce al mínimo el consumo de agua dentro de la batería. Además, gracias al uso de placas más gruesas, aumenta la resistencia a los ciclos.

5 Rejilla positiva: calcio/plata

6 Rejilla negativa: calcio

Diseño de reserva de ácido



batería convencional con diseño tradicional



diseño con electrodos dispuestos más abajo y, por tanto, con mayor cabida para el ácido

Tecnología Super Heavy Duty (SHD)

La tecnología SHd presente en todas las baterías Promotive Silver combina nuestro diseño optimizado de la rejilla con el separador de bolsa de fibra de vidrio. Esta robusta tecnología es ideal para vehículos comerciales pesados, como camiones, autobuses o vehículos de construcción.

La fibra de vidrio proporciona tres veces más resistencia a los ciclos y diez veces más resistencia a vibraciones que las baterías convencionales. Al mismo tiempo, su diseño único mantiene el electrolito en estrecho contacto con la rejilla en todo momento. De este modo se consigue el máximo rendimiento incluso en las condiciones de arranque en frío más adversas.



Características	*Promotive EFB*	*Promotive Silver*	*Promotive Blue*	*Promotive Black*
N.º de tipos de batería	2	3	5	36
Función primaria	Arranque del motor y alimentación mejorada, incluyendo función de hotel	Arranque del motor y alimentación mejorada	Arranque del motor y alimentación mejorada	Arranque del motor
Potencial de reducción en el coste total de propiedad (TCO)	El mejor	El mejor	Mejor	Buena
Tecnología	Tapa con sistema de laberinto	Tapa con sistema de laberinto	Tapa con sistema de laberinto	Húmeda convencional
Aleación de la rejilla	Calcio/plata	Calcio/plata	Calcio/plata	Híbrida
Resistencia a las vibraciones	Supera Long Life Super Heavy Duty (norma EN4 V3)	Long Life Super Heavy Duty (norma EN4 V3)	Long Life Heavy Duty (norma EN3 V2)	Larga vida útil (norma EN2 V1)
Nivel de calidad	Equipamiento original	Equipamiento original	Equipamiento original	Equipamiento original
Resistencia a la autodescarga* (capacidad de almacenamiento)	21 Meses	18 Meses	15 Meses	12 Meses
Consumo de agua	Extremadamente bajo	Extremadamente bajo	Muy bajo	Bajo

* E n comparación con baterías convencionales que sí requieren mantenimiento